



27037 PIEVE DEL CAIRO
P.zza Pallineri n. 9
UFFICIO DI SEGRETERIA

COMUNE
DI
PIEVE DEL CAIRO

Provincia di Pavia

sindaco@comune.pievedelcairo.pv.it

Tel. 0384-87107/87129

P.I. e C.F. 00482780186

DECRETO SINDACALE N. 9 DEL 21-12.2021

Attribuzione di Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi con decorrenza dal 01.01.2022 al 31.12.2022.

IL SINDACO

Visti:

- l'art. 109 del D. Lgs n 267/2000 e s.m.i.;
- il Titolo III° del C.C.N.L. 21/05/2018 Comparto Funzioni Locali;
- il vigente Regolamento sull'ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

Richiamato il precedente decreto n. 6 del 02.11.2021, con il quale veniva attribuita alla dipendente **Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D2, la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria – Tributi dal 01/01/2021 al 31/12/2021;

Vista la seguente scheda di valutazione con riferimento alla Posizione Organizzativa Area Finanziaria - Tributi:

Fattore di valutazione	Punteggio
Complessità e dimensione dei compiti affidati	1,50
Consistenza delle risorse affidate	1,50
Rilevanza per l'organizzazione interna	2,00
Impatto esterno	1,00
TOTALE	6,00

Considerato che l'importo della retribuzione di posizione è dato dal punteggio ottenuto moltiplicato per il valore/punto di € 1.000,00.

Ritenuto di confermare, **per il periodo dal 01/01/2022 al 31/12/2022**, alla dipendente **Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D2, la Posizione Organizzativa nelle Aree Finanziaria - Tributi, stabilendo altresì un'indennità pari a € **6.000,00** annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'intera indennità di posizione

Per le motivazioni sopra esposte;

DECRETA

- 1) Alla dipendente **Serena Montini**, Istruttore Direttivo di Cat. D1, posizione economica D2, è attribuita **per il periodo dal 01.01.2022 al 31.12.2022**, salvo revoca motivata, la Posizione Organizzativa nell'Area Finanziaria-Tributi, dando atto che la stessa avrà funzioni di organizzazione e gestione della propria Area, nonché tutte le funzioni attribuite ai Responsabili dei Servizi dal D.Lgs. n. 267/2000 e successive modifiche ed integrazioni;

- 2) Alla stessa è altresì attribuita l'indennità di posizione pari a € 6.000,00 annui lordi, rapportati a n. 12 mensilità erogabili mensilmente, nonché una retribuzione di risultato su base annua pari ad un massimo del 25% dell'indennità di posizione;
- 3) Di dare atto che nello stesso periodo nessun altro compenso spetterà per il trattamento accessorio previsto dal vigente C.C.N.L.;
- 4) Di dare atto infine che all'apposita missione/programma del bilancio 2022 è garantita la copertura finanziaria delle somme di cui sopra;
- 5) Di consegnare copia del presente decreto all'interessata, nonché all'Ufficio Ragioneria, per i provvedimenti di competenza.


IL SINDACO
Niccolò Capittini



SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO
Art. 151, comma 4 D. Lgs n 267/2000

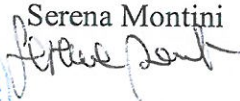
Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria.

Pieve del Cairo, li 21.12.2021.

Il Responsabile del Servizio Finanziario

Serena Montini





Publicazione N° 484 21/12/2021